Разделительный агент Mikon® 705 MC

Описание:

Разделительный агент Mikon® 705 MC это полупостоянный разделительный агент. Он легок в применении и заменяют необходимость использования восковых разделителей. Разделитель Mikon® 705 обладает высоким скользящим эффектом. Данный продукт не требует постоянной полировки и нанесения воска, полимерная пленка плотно прилегает к поверхности формы. Процессы постобработки, такие как склеивание и доработка могут быть сделаны без удаления разделителя, агент не переносится на другие части формы. Разделительный Mikon® 705 MC создает глянец на поверхности и минимизирует количество остатков агента на форме. Максимальная температура 450 °C.

Области применения:

В области применения разделительного агента Mikon® 705 MC входят процессы работы с термоотверждаемыми смолами, полиэфирными, эпоксидными, а также фенольными смолами. Угле - и стеклопластиковые оснастки, стальные оснастки, алюминиевые оснастки.

Применение:

Процесс очистки:

Перед первым применением Разделительного агента Mikon® 705 MC, форму следует очистить от остатков пыли и предыдущих разделительных агентов. Мы рекомендуем использовать наши очистители из серии Mikon.

Процесс порозаполнения:

На новые формы или формы с пористой поверхностью следует наносить подходящий к ним порозаполнитель. Мы рекомендуем использовать наш порозаполнитель Sealer Mikon® 699 MC, который был специально создан для работы с нашими полу-постоянными разделительными агентами.

Основное нанесение:

Нанесите разделительный агент Mikon® 705 MC аккуратно пропитав фланель (без стекающих капель). Обратите внимание, что только сухая и чистая хлопчатобумажная ткань поможет добиться наилучшего результата. Начните нанесение с маленьких поверхностей, около 1м². После 15-20 секунд, используйте вторую сухую тряпку, протирайте круговыми движениями, чтобы она впитала излишки разделительного агента, втирайте до образования сухой и чистой пленки. Мы рекомендуем начинать нанесения с краев, а потом к центру формы. Не оставляйте сухих мест, разделитель следует наносить равномерно по всей поверхности формы. Для полного завершения процесса нанесения, повторите процедуру 3 раза (3 слоя). Время сушки каждого слоя составляет 10 минут, после нанесения последнего слоя дайте форме просохнуть 40-60 минут.

Совет:

Время сушки(отверждения) зависит от температуры процесса. Более высокие температуры сокращают время; более низкая температура увеличит время, необходимое для сушки. Чтобы избежать эффекта размазывания разделителя на форме, следует втирать разделитель до того как он успеет высохнуть. Используйте клейкую ленту чтобы проверить текущее состояние разделительного агента. Если пленка разделительного агента достигла нужной консистенции, вы почувствуете минимальное сопротивление при отлипании клейкой ленты от

Information for regulations on safety and transportation are provided in the safety data sheet

Product technical information and data is based on the best information available and does not constitute or imply a warranty or patent infringement o any kind. The user is responsible for testing product suitability prior to use in production. The data mentioned above do not constitute viable parts of a specification, for which further, separate agreements are necessary.

ISO 9001:2008 QA 01 100 044778 ISO 14001:2004 QA 01 104 070719
Zertifizierungsstelle: TÜV RHEINLAND

Viernheimer Str. 70-76
D-69469 Weinheim
Postfach 10 07 29
D-69447 Weinheim

Geschäftsführer: Wilhelm Münch, Michael Münch
Amtsgericht Mannheim HRB 431102

Tel +49 (0)6201/99 83-0
Fax +49 (0)6201/99 83-66
info@muench-chemie.com
www.muench-chemie.com

USt.-IDNr. DE 144497299
Steuer-Nr. 47020/10016

Bankverbindungen Weinheim:

Deutsche Bank AG
BLZ 670 700 24
Kto. 586 896 300
Swift Code/BIC: DEUT DE DB 670
IBAN: DE84 6707 0024 0586 8963 00

Volksbank eG
BLZ 670 923 00
Kto. 1 078 801
Swift Code/BIC: GENO DE 61 WNM
IBAN: DE40 6709 2300 0001 0788 01

формы. Сравнить требуемое усилие с формой без разделительного агента.

Повторное нанесение:

Обновление разделительной пленки должно быть выполнено примерно через 5 - 6 съемов, с целью подготовить форму к большему количеству съемов. С момента износа разделительной пленки, освежения покрытия следует проводить периодически. Мы настоятельно рекомендуем обновлять покрытие еще до фактического износа, так как разделительный агент заметно снижает эффективность! Например если до полного износа пленки - 20 съемов, мы рекомендуем применять Mikon® 705 MC после 15 съемов. Соблюдение этих процедур приводит к продлению срока службы формы. Эти процедуры также обеспечить постоянное качество продукта.

Технические данные

Состав:	смесь смол в растворителе
Вид:	Бесцветная жидкость
Плотность[г/см³]:	приблиз. 0.78
Точка вспышки [°C]:	10

Тара:

Коробка	6 x 0.39 кг
Канистра	3.9 кг
Канистра	7.8 кг

Хранение:

Продукт должен храниться в плотно закрытых контейнерах и должен быть защищен от мороза, жары и прямых солнечных лучей. При выполнении перечисленных условий, срок хранения материала составляет не менее 24-х месяцев. Срок годности указывается на этикетке и начинает истекать с момента производства.

НОВАТРЕЙД
промышленная химия

Information for regulations on safety and transportation are provided in the safety data sheet

Product technical information and data is based on the best information available and does not constitute or imply a warranty or patent infringement o any kind. The user is responsible for testing product suitability prior to use in production. The data mentioned above do not constitute viable parts of a specification, for which further, separate agreements are necessary.

ISO 9001:2008 QA 01 100 044778 ISO 14001:2004 QA 01 104 070719
Zertifizierungsstelle: TÜV RHEINLAND

Viernheimer Str. 70-76
D-69469 Weinheim
Postfach 10 07 29
D-69447 Weinheim

Geschäftsführer: Wilhelm Münch, Michael Münch
Amtsgericht Mannheim HRB 431102

Tel +49 (0)6201/99 83-0
Fax +49 (0)6201/99 83-66
info@muench-chemie.com
www.muench-chemie.com

USt.-IDNr. DE 144497299
Steuer-Nr. 47020/10016

Bankverbindungen Weinheim:

Deutsche Bank AG
BLZ 670 700 24
Kto. 586 896 300
Swift Code/BIC: DEUT DE DB 670
IBAN: DE84 6707 0024 0586 8963 00

Volksbank eG
BLZ 670 923 00
Kto. 1 078 801
Swift Code/BIC: GENO DE 61 WNM
IBAN: DE40 6709 2300 0001 0788 01