Лист Технической Информации (ЛТИ)

LOCTITE® FREKOTE 700-NC™

Прежнее название 700-NC™

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ обладает следующими характеристиками:

Технология	Разделительный состав
Внешний вид	Прозрачный, бесцветный[LMS]
Класс химич. соед.	Полимер на основе растворителя
Запах	Растворителя
Тип полимеризации	Полимеризация при комнатной температуре
Термостойкость	≤400 °C
Применение	Разделительное покрытие
Диапазон температур нанесения	13−135 °C
Особенность	• Не содержит хлористых растворителей • Глянцевая поверхность • Низкий коэффициент трения • Отсутствие переноса смазки при снятии форм • Минимальное изменение геометрии

LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ обеспечивает отличное снятие деталей из различных пресс-форм и является универсальной разделительной смазкой. LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ может использоваться для деталей из эпоксидных и полиэфирных смол, термопластика, каучуковых соединений и большинства формуемых полимеров.

Свойства незаполимеризованного продукта

Удельный вес при 25 °C	0,755−0,764[LMS]
Точка вспышки - см. паспорт безопасности материала (MSDS)	

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

Подготовка формы

Очистка:

Поверхности формы должны быть тщательно очищены и высушены. Все остатки предыдущего разделителя должны быть удалены. Для этого применяется очиститель Loctite® Frekote® PMC или другие подходящие чистящие средства. Loctite® Frekote® 915WB ™ или легкую абразивную обработку можно использовать при сильных загрязнениях.

Герметизация новых / отремонтированных форм:

В некоторых случаях новые или только что отремонтированные формы пускают в эксплуатацию, не дождавшись полной полимеризации, это приводит к образованию на их поверхности свободного стирола.Перед началом серийного производства необходимо обеспечить полную полимеризацию отремонтированных или новых форм из стеклопластика или эпоксида в соответствии с инструкциями производителя, как правило не менее 2-3 недель при температуре 22°C.Полностью заполимеризовавшиеся ранее неиспользованные формы необходимо загерметизировать прежде, чем вводить в эксплуатацию. Для этого следует нанести 1-2 слоя герметизирующего грунта Frekote® в соответствии с указаниями по применению. Дайте полностью заполимеризоваться соответствующей грунтовке Frekote® перед нанесением первого слоя LOCTITE® FREKOTE 700-NC™, как указано в инструкциях по применению.

Указания по применению:

1. LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ наносится на поверхность формы при комнатной температуре до 135°C распылением, кистью либо при помощи безворсовой хлопчатобумажной салфетки. При нанесении распылением необходимо использовать сухой воздух или использовать систему безвоздушного распыления. Применять только в хорошо вентилируемых помещениях.
2. Нанесите состав тонкой, однородной, влажной пленкой на поверхность. Избегайте повторного нанесения состава на только что покрытые участки формы, если растворитель еще не испарился. При распылении форсунка должна находиться на расстоянии 20−30 см от поверхности формы. Небольшие участки поверхности рекомендуется обрабатывать от одного края формы к другому.
3. Первоначально нанесите 2−3 слоя базового покрытия, при этом каждый слой должен высохнуть в течение 5−10 мин до полного испарения растворителя.
4. Последний слой полимеризуется в течение 15−20 минут при 22°C.
5. При покрытии поверхности формы составом LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ можно получить максимальное количество снятий. Улучшить свойства можно путем нанесения повторного слоя после того, как будут сняты несколько первых деталей.
6. Если снятие формы затруднено, допускается нанести корректирующий слой состава либо целиком на всю поверхность формы, либо только на проблемный участок.
7. **ПРИМЕЧАНИЕ**: LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ чувствителен к влажности; во время хранения держите контейнер плотно закрытым. Применять продукт следует только в хорошо вентилируемых помещениях.
8. **Меры предосторожности:** При использовании закрытых систем формования (центробежное литье) перед закрытием формы необходимо удостовериться, что произошло полное испарение растворителя, и его пары полностью выветрились из полости формы. Для ускорения процесса испарения и вентиляции полости формы допустимо использовать дополнительный источник сжатого воздуха, несодержащий масел.

Корректирующее покрытие
Корректирующее покрытие наносится только в случае затруднительного снятия с формы и по аналогии с нанесением базового покрытия. Это позволит снизить образование нароста разделителя и полимеров. Частота нанесения корректирующего покрытия зависит от типа полимеров, конфигурации формы и степени ее износа.

Спецификация материалов Loctite - Loctite Material Specification[LMS]
LMS датируется - Май 10, 2006. Отчеты тестов подтверждают заявленные свойства для всех доступных партий. LMS тесты включают также контроль качества по отдельным параметрам, которые являются определяющими для потребителей. Дополнительно, сплошной контроль применяется для гарантии качества и соответствия. Особые требования потребителей могут быть рассмотрены подразделением Henkel, отвечающим за качество.

Хранение
Продукт относится к категории легковоспламеняемых и должен храниться в соответствующих условиях согласно действующим техническим нормам. Не храните продукт рядом с окислителями и горючими веществами. Продукт необходимо хранить в невскрытой упаковке в сухом месте. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.
Оптимальные условия хранения при температуре от 8 °C до 21 °C. Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта.
Материал, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, хранение которых не было осуществлено согласно требованиям, обозначенным выше. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки

Переводные величины
(°C x 1.8) + 32 = °Ф
кВ/мм x 25.4 = В/мил
мм / 25.4 = дюйм
мкм / 25.4 = мил
Н x 0.225 = фунт
Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм
Н/мм² x 145 = фунт/дюйм2
МПа x 145 = фунт/дюйм2
Н·м x 8.851 = фунт·дюйм
Н·м x 0.738 = фунт·фут
Н·мм x 0.142 = унция·дюйм
мПа·с = сП

Заявление об отказе от ответственности
Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независящих от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 0.1

НОВАТРЕЙД
промышленная химия